MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	ALAN ORTAK				DAL ORTAK			DAL: Mimari Yapı Teknik			Statik Yapı Teknik Ressamlığı			Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC			Betonarme Yapı Sistemleri				Yapı Yüzey Kaplama			Yapı İç Mekân			Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon				İç Mekân Teknik			Beton-Çimento ve			Çelik Yapı Teknik			Toplam (Adet)
				Kâgir Atölyesi	Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Duvarcılık Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulama Atölyesi	Toplam	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtımı Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Rölöve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekân Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Toplam	
		TÜKETİM MALZEMELERİ (KODU:150)																																																		
1	PVC Hava Hortumu	Plastik gövdeli basınca dayanıklı, bağlantı aparatlı olmalıdır.	Adet		1		1										1	1	2	10	10	20	1			1							1	1	2	1	1	2	1			1				1		1				30
2	Balyoz	5 kg ağırlığında ahşap saplı olmalıdır.	Adet	2			2																2			2	2	2	4	1	1	2	1	1	2	1	1	2	2			2										16
3	Kazma	Dökme çelikten ve ahşap silindirik saplı olmalıdır.	Adet	5			5																		5	5	2	2	4	2	2	4	2	2	4	5	5	10	2			2										34
4	Kürek	Ahşap saplı inşaatçı küreği olmalıdır.	Adet	10			10																		5	5	5	5	10	5	5	10	5	5	10	5	5	10	5			5				5	5	10				70
5	Alçı Küreği	Paslanmaz çelikten imal edilmiş ve plastik saplı değişik şekil ve boyutlarında olmalıdır.	Adet	20			20													5	5	10					10	10	20	18	18	36	5	5	10				10			10										106
6	Sıvacı Küreği	Plastik olmalıdır.	Adet	20			20																				18	18	36	18	18	36	10	10	20				5			5										117
7	Keser	Sapı uzun, kalıpçı keseri olmalıdır.	Adet	5	10		15										18	18	36	2	2	4	18			18	5	5	10	5	5	10	5	5	10	18		18		18		18				1	1	2				141
8	Alüminyum Mastar	30 x 70 x 1000 mm ölçülerinde,2 mm' lik et kalınlığında aliminyum profil mastar olmalıdır.	Adet	5			5																				10	10	20	5	5	10		5	5				5			5				2	2	4				49
9	Demir Bükme Boru Anahtarı	10-12-14-16-18 mm çaplı demirleri bükebilecek özellikte olmalıdır.	Adet		10		10																	5		5										10		10	5			5										30
10	Perçin Tabancası	Değişik Watt gücünde ve elle kullanım özelliğinde olmalıdır.	Adet														2		2	2		2									2	2					5	5														11
11	Sac Makası	0.20-1.5 mm kalınlığındaki sacı kesebilen, kilitli, yaylı ve izoleli olmalıdır.	Adet	2			2										2		2	5		5	5			5					5	5					5	5	2			2										26
12	Tel Fırça	Ahşap saplı ve çelik telli olmalıdır.	Adet	10	10		20										18		18	5	5	10	5			5	5	5	10	5	5	10	10	10	20		10	10	18			18				5	5	10				131
13	Çekiç	250 g ve ahşap saplı olmalıdır.	Adet	5	34		39		5	5							18	18	36	10	10	20	10	5	5	20	10	10	20	5	5	10	10	10	20	5	5	10		18		18				5	5	10				208
14	Ahşap Tokmak	Şimşir, 5-6-7 cm çapında olmalıdır.	Adet		34		34										18	18	36																					18		18										88
15	Plastik Tokmak	Plastik tokmak ve 60 numaralı olmalıdır.	Adet	34			34													10	10	20					18	18	36										5			5				5	5	10				105
16	Madırga	Ahşap saplı, en az 1 kg ağırlığında olmalıdır.	Adet	10			10																	10		10	2	2	4				2	2	4	5		5	2			2										35
17	Dişli Madırga	Ahşap saplı, en az 1 kg ağırlığında olmalıdır.	Adet	5			5																				2	2	4										5			5										14
18	Mucarta	Ağız genişliği 2.4 mm, 4 dişli ve 22 cm uzunluğunda olmalıdır.	Adet																																				10			10										10
19	Taş Tarak	Ucu ısıl işlem görmüş çelikten olmalıdır.	Adet																								2		2										18			18										20
20	Çarpacık	Ağız genişliği 2.4 mm, 22 cm uzunluğunda olmalıdır.	Adet																																				5			5										5
21	Kurbağacık Anahtarı	Yalıtım (izoleli) saplı, 6-12 inch arası olmalıdır.	Adet		1		1										1		1	2	2	4																		1		1				1	1	2				9
22	Duvarcı Malası	Plastik veya ahşap saplı, 20 cm boyunda ve paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet	34			34													5	5	10			18	18	18	18	36	18	18	36	18	18	36	18		18	18			18				18	18	36				242
23	Derz Malası	14 x 28 cm ölçülerinde gövdesi plastik, tabanı özel kauçuktan imal edilmiş olmalıdır.	Adet	34			34													2	2	4					18	18	36										5			5										79
24	Plastik Perdah Malası	160 x 195 mm plastik gövdeli olmalıdır.	Adet	34			34																				18	18	36	18	18	36	10	10	20																	126
25	Alçı Perdah Malası	120 x 300 mm boyutunda, plastik saplı, paslanmaz çeliktenten imal edilmiş olmalıdır.	Adet	34			34													5	5	10					5	5	10	18	18	36	18	18	36				5			5										131
26	Manivela	1 - 1.5 metre uzunluğunda söküm demiri olmalıdır.	Adet	2			2														2	2	2			2							1		1	5		5	1			1										13
27	Duvarcı Gönyesi	Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet	34			34																		18	18	5	5	10	5	5	10	5	5	10				18			18										100
28	Demirci Kerpeteni	Demir bağlamaya uygun uzun saplı olmalıdır.	Adet	34			34		5	5										5	5	10	18	18		36	18	18	36	5	5	10	5	5	10	18		18	10			10				2	2	4				173
29	Kerpeten	Ahşap atölyeleri ve fayans kesim işlerinde kullanıma uygun olmalıdır.	Adet		34		34										18	18	36								5	5	10											10		10										90
30	Pense	Yalıtım (izole) saplı olmalıdır.	Adet		2		2		2	2							2		2	2	2	4	2	2		4	2	2	4	2	2	4	2	2	4				2			2				2	2	4				32
31	Yan Keski	Yalıtım (izole) saplı olmalıdır.	Adet	5			5										2		2	2	2	4	2	2		4	2	2	4	2	2	4							5			5				2	2	4				32
32	İskarpela Takımı	6-8-10-12-14 mm plastik veya ahşap saplı olmalıdır.	Takım		34		34										18	18	36	1	1	2	5			5				5	5	10							18			18										105
33	Alıştırma Testeresi	300 x 90 mm boyutunda, plastik veya ahşap saplı, paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet		34		34										18	18	36																				5			5										75
34	Pala Testere	400 x 45 - 135 mm boyutunda, plastik veya ahşap saplı, paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet	5	5		10										5	5	10	2	2	4	18			18	2	2	4	2	2	4	2	2	4	10		10	2			2										66
35	Çekme Testere	Plastik veya ahşap saplı, paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet		34		34										18	18	36				18			18	2	2	4	5	5	10	2	2	4	10		10														116
36	Kılıç Testere	Plastik veya ahşap saplı, paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet		5		5										5	5	10	2	2	4																														19
37	Demir Testeresi	300 mm uzunluğunda olmalıdır.	Adet	5			5										2	2	4	2	2	4		2		2	5	5	10	1	1	2	2	2	4		5	5	2			2				1	1	2				40
38	Spatula	6 -12 cm arası genişlikte olmalıdır.	Adet	34			34										5	5	10	5	5	10					18	18	36	18	18	36	18	18	36				18	18		36				5	5	10				208
39	Raspa	Plastik saplı paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet	5			5										5	5	10								5	5	10	18	18	36	5	5	10					10		10										81
40	Profil Tarağı	Plastik saplı paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet																											18	18	36									5	5										41
41	Çırpı ipi	20 m'lik makaralı, içine toz boya konulabilir olmalıdır.	Adet	2			2										2	2	4	2	2	4	2	2	2	6	2	2	4	2	2	4	2	2	4	2	2	4	2			2										34
42	Buat Açıcı	Karpit uçlu, Ø 67 mm olmalıdır.	Adet														2		2	2		2								5	5	10	2	2	4																	18
43	Küskü	Çelik uçlu olmalıdır.	Adet																																				2			2										2
44	Keski	Çelik uçlu, 250-300 mm uzunluğunda olmalıdır.	Adet	5			5													2	2	4	2		2	4	5	5	10	2	2	4	5	5	10	5	5	10	18			18				2	2	4				69
45	Taş Kalem Takımı	Çelik uçlu çeşitli boyutlarda olmalıdır.	Takım																																				18			18										18
46	Murç	Çelik uçlu, 250-300 mm uzunluğunda olmalıdır.	Adet	5			5										5		5	2	2	4	5		5	10	5	5	10	5	5	10	5	5	10	5	5	10	18			18				2	2	4				86
47	Cep Tipi Şerit Metre	3-5 m'lik olmalıdır.	Adet	34			34										34	34	68	18	18	36	18	18	18	54	18	18	36	18	18	36	18	18	36	18	18	36	18	18	18	54				10	10	20				410
48	Çelik Cetvel	1 metre uzunluğunda olmalıdır.	Adet																											5	5	10									5	5				5	5	10				25
49	Teknik Çizim Kalemi	0.2, 0.3, 0.5 set halinde teknik çizimlerde kullanıma uygun olmalıdır.	Takım			34	34				34		34	34		34																											34		34				34		34	170
50	Tefriş Şablonu	1/50 ölçekli, çeşitli (muhtelif) eşyaları içeren ve standartlara uygun olmalıdır.	Adet								34		34	34		34																											34		34				34		34	136
51	Gönye	60 derece, 30 cm ve akrilik olmalıdır.	Adet			34	34		34	34	34		34	34		34																									34	34	34		34				34		34	238
52	Gönye	45 derece, 30 cm ve akrilik olmalıdır.	Adet			34	34		34	34	34		34	34		34																									34	34	34		34				34		34	238
53	Paralel Cetvel	En az 82 cm akrilik bizoteli olmalıdır.	Adet			34	34		5	5	34		34	34		34																									34	34	34		34				34		34	209
54	T Cetveli	65 cm şeffaf plastikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet			34	34		5	5																																										39
55	Daire Şablonu	Akrilik olmalıdır.	Adet			34	34				34		34	34		34																									2	2	34		34				34		34	172
56	Pistole Takımı	Akrilik olmalıdır.	Takım			5	5				10		10																												2	2	10		10				10		10	37
57	Pergel Takımı	Rapido aparatı takılabilen ve metal aksamlı çift kırmalı olmalıdır.	Takım			34	34				34		34	34		34																									34	34	34		34				34		34	204
58	Yazı Şablonu	2, 3, 5, 7 mm'lik takım olmalıdır.	Takım								34		34	34		34																									2	2	34		34				34		34	138
59	Maket Kesim Seti	En az 33 parçalı ve plastik saplı olmalıdır.	Takım						34	34																														5		5										39
60	Çekül-Şakül	500 g ağırlığında, ahşap veya metal aynalı olmalıdır.	Adet	34			34										5	5	10	5	5	10	5	5	5	15	10	10	20	5	5	10				5	5	10	5			5										114
61	Çelik Şerit Metre	20 metre uzunluğunda olmalıdır.	Adet	2	2		4										1		1				1			1	1		1	1		1									4	4										12
62	Makaralı Uzatma Kablosu	30 metrelik makaralı ve 3 x 2.5 boyutunda olmalıdır.	Adet	1	1		2										1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1			1				1	1	2				20
63	Ağaç Törpüsü	Ahşap saplı, balık sırtı modelli, 200-300 mm uzunluğunda olmalıdır.	Adet		34		34										18	18	36				5			5													18			18										93
64	Çaprazlama Pensesi	2 - 12 mm arasında diş derinliği olan testerelere çapraz verebilecek şekilde olmalıdır.	Adet		5		5										2	2	4																				1			1										10
65	Ahşap Oyma Bıçağı	8 farklı bıçaklı, yüksek kalite, dövme çelikten, taşlanmış, parlatılmış bıçaklı, ahşap tutacaklı olmalıdır.	Takım						2	2							18	18	36																				18			18										56
66	Şerit Testere Laması	60 - 80 mm arası ve metre fiyatı olmalıdır.	Metre														2		2																																	2
67	Eğe Takımı	Üçgen, 5 parçalı, 100 - 200 mm boyunda olmalıdır.	Takım		10		10										1	1	2																				2			2										14
68	Ahşap Torna Bıçağı	Çeşitli şekil ve boyutlarda olmalıdır.	Adet														5	5	10																				2			2										12
69	Çelik Gönye	Paslanmaz çelik gövdeli olmalıdır.	Adet		20		20		34	34							18	18	36	10	10	20								10	10	20				10	10	20	18			18				5	5	10				178
70	Yağ Taşı	200 x 100 mm boyutunda olmalıdır.	Adet		5		5										2	2	4	1		1	2			2													2			2										14
71	Gres Pompası	Büyük boy mekanik olmalıdır.	Adet		2		2										1	1	2	1	1	2	1			1													1			1				1	1	2				10
72	Yıldız Tornavida Takımı	Yalıtımlı (izoleli) krom, kaymaz saplı ve 8 parça olmalıdır.	Takım	1	1		2										1	1	2	1	1	2	1			1	1	1	2	1	1	2				1	1	2	1	1		2				1	1	2				17
73	Düz Tornavida Takımı	Yalıtımlı (izoleli) krom, kaymaz saplı ve 8 parça olmalıdır.	Adet	1	1		2										1	1	2	1	1	2	1			1	1	1	2	1	1	2				1	1	2	1	1		2				1	1	2				17
74	Badana Fırçası	Kıl fırça ve teleskopik boru saplı olmalıdır.	Adet	10			10																5			5				18	18	36				5		5	5			5										61
75	Kestirme Fırçası	2 - 3 - 4 numaralı olmalıdır.	Adet	34			34										10	10	20											18	18	36	5	5	10		18	18	18			18				10	10	20				156
76	Takoz Fırça	Plastik sıvacı fırçası olmalıdır.	Adet	34			34																				18	18	36	18	18	36	18	18	36					10		10										152
77	Membran Bıçağı	Yalıtım malzemesini emniyetli şekilde kesecek özellikte olmalıdır.	Adet		20		20										10		10											5	5	10	10	10	20	5		5														65
78	Mermer Oyma Kalemi	Çelik uçlu çeşitli boyutlarda olmalıdır.	Adet																																				2			2										2
79	Agrega Ölçeği	Kum ve çakıl gibi malzemeleri ölçme amacıyla kullanılan kap olmalıdır.	Adet	1			1																																							5		5				6
80	Bakkal Küreği	Plastik olmalıdır.	Adet	5			5																																5			5				10	10	20				30
81	Harç Teknesi	Plastik, 25 litrelik olmalıdır.	Adet	18			18													5	5	10			18	18	18	18	36	10	10	20	18	18	36	18		18	10	10		20				5	5	10				186
82	Boya Rulosu	20- 25 cm'lik olmalıdır.	Adet	20			20										5	5	10											18	18	36	10	10	20				18	18		36										122
83	Parmak Rulo	Solventten etkilenmeyecek özellikte olmalıdır.	Adet	20			20										10	1O	10											18	18	36	18	18	36		18	18	10	10		20				10		10				150
84	Plastik Boya Izgarası	4 - 7 - 9 inch'lik ve plastik olmalıdır.	Adet	10			10																							18	18	36							5			5										51
85	Taraklı Mala	Paslanmaz çelikten imal edilmiş, plastik saplı, muhtelif diş, şekil ve boyutlarında olmalıdır.	Adet	18			18																				18		18				18		18				5			5										59
86	Sıvacı Süngeri	13 x 17 x 6 cm boyutunda olmalıdır.	Adet	34			34																				34	34	68	10	10	20							18	18		36										158
87	Bilgisayar Destekli Mimari Çizim Programı	2D, 3D boyutlu çizim ve animasyon özellikte ve çoklu kullanıma uygun olmalıdır.	Adet					1	1	2		1	1		1	1																												1	1					1	1	6
88	Bilgisayar Destekli Statik Çizim Programı	2D, 3D boyutlu çizim ve animasyon özellikte ve çoklu kullanıma uygun olmalıdır.	Adet					1	1	2					1	1																																				3
89	Bilgisayar Destekli Çelik Çizim Programı	2D, 3D boyutlu çizim ve animasyon özellikte ve çoklu kullanıma uygun olmalıdır.	Adet					1	1	2																																								1	1	3
90	Bilgisayar Destekli İç Mekân Çizim Programı	2D, 3D boyutlu çizim ve animasyon özellikte ve çoklu kullanıma uygun olmalıdır.	Adet					1	1	2																																		1	1							3

MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	ALAN ORTAK				DAL ORTAK			DAL – Mimari Yapı Teknik			DAL – Statik Yapı Teknik Ressamlığı		
				Kâgir Atölyesi	Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam
	TÜKETİM MALZEMELERİ (KODU:150)															
91	Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama Çizim Programı	2D, 3D boyutlu çizim ve animasyon özellikte ve çoklu kullanıma uygun olmalıdır.	Adet					1		**1**						
92	Plastik Kova	18 l'lik olmalıdır.	Adet													
93	Planya Bıçağı	Makine özelliklerine uygun olmalıdır.	Adet		4		**4**									
94	Tepsi Testere	Makine özelliklerine uygun ve 30 cm 96 diş olmalıdır.	Adet		1		**1**									
95	Alçı Pah Rendesi	Metal gövde, tek tığlı, alçı levhaların küt kenarlarına 45 ve 22,5 derecelik pah açabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet													
96	Alçı Levha Kenar Düzeltme Rendesi	Metal gövde, tek tığlı ve plastik saplı olmalıdır.	Adet													
						TOPLAM	**1279**		**TOPLAM**	**169**		**TOPLAM**	**283**		**TOPLAM**	**274**

Sıra No	Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC			Betonarme Yapı Sistemleri				Yapı Yüzey Kaplama			Yapı İç Mekân		
	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Duvarcılık Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulama Atölyesi	Toplam
91																
92											2	2	**4**	10	10	**20**
93	4		**4**				4			**4**						
94	1		**1**				1			**1**						
95															5	**5**
96															5	**5**
		TOPLAM	**608**		**TOPLAM**	**262**			**TOPLAM**	**332**		**TOPLAM**	**675**		**TOPLAM**	**812**

Sıra No	Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon				İç Mekân Teknik			Beton-Çimento ve			Çelik Yapı Teknik			Toplam (Adet)
	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Rölöve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Toplam	
91																				**1**
92	10	10	**20**	5		**5**	5	5		**10**				5	5	**10**				**69**
93				4		**4**	4			**4**										**20**
94				1		**1**	1			**1**										**5**
95																				**5**
96																				**5**
		TOPLAM	**544**		**TOPLAM**	**323**			**TOPLAM**	**824**		**TOPLAM**	**284**		**TOPLAM**	**240**		**TOPLAM**	**284**	**7193**

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	ALAN ORTAK				DAL ORTAK			DAL: Mimari Yapı Teknik Ressamlığı			Statik Yapı Teknik Ressamlığı			Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama			Betonarme Yapı Sistemleri				Yapı Yüzey Kaplama			Yapı İç Mekân Dekorasyonu			Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon				İç Mekân Teknik Ressamlığı			Beton-Çimento ve Zemin Teknolojisi			Çelik Yapı Teknik Ressamlığı			Toplam (Adet)
				Kâgir Atölyesi	Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarlı Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Duvarcılık Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulama Atölyesi	Toplam	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Rölöve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Toplam	
1	Lazerli Nivo	Otomatik tesviyeli, en az 50 m ışın mesafesi yatayda ve düşeyde net görüntü vermeli ve bataryası Li-ion olmalıdır.	Adet																	1		1	1		1	2	1	1	2		1	1	1		1	1	1	2			1	1										10
2	Elektronik Uzunluk Ölçer (Total Station)	En yüksek hassasiyette, jalon, prizma takımı, hedef plakası, tutucu ve çanta, data aktarma kablosu, ahşap sehpalı, dâhili ve haricî bellekli olmalıdır. (Sayısallaştırıcı dahil)	Takım																											1		1									1	1										2
3	Betoniyer	220 V ile çalışan motor, dönüş en az hızı 30 rpm olan, min. 1kw güce sahip ve kazan hacmi en az 140 litrelik olmalıdır.	Adet	1			1																													1		1								1		1				3
4	Mermer ve Taş Sulu Kesim Makinesi	350 mm bıçak çapı, Ip korumalı motor, 110 mm kesme yüksekliği, 45 dereye kadar bıçak yönlendirmesi olmalıdır. Otomatik sulama yapmalıdır.	Adet	1			1																				1		1																							2
5	Fayans-Seramik Kesme Makinesi	Elektrikli, gücü en az 750 W , 3000 devir/dk. olmalıdır.	Adet	1			1													1		1					1		1																							3
6	Benzinli Beton Perdah Makinesi	5.5 hp, 70 cm çaplı benzin motorlu olmalıdır.	Adet																								1		1							1		1														2
7	Elektrikli Beton Perdah Makinesi	380 V, 700 mm çaplı, 3-4 hp elektrikli olmalıdır.	Adet																								1		1																							1
8	Mermer ve Mozaik Silme Makinesi	380 V, en az 1500 devir/dk., motor gücü 5.5 kW/7,5 hp, depo kapasitesi 18 l'lik olmalıdır.	Adet																								1		1																							1
9	El Yüzey Taşlama Makinesi (Spiral)	8500 devir/dk., taşlama mili dişi 14 mm, disk çapı 180 mm olmalıdır.	Adet	1			1										1		1	2	2	4		2		2	2	2	4	1	1	2		2	2	2	5	7	2			2										25
10	Tank Zımpara Makinesi	1010 W, 4.6 A 210-440 m/dk. olmalıdır.	Adet														1	1	2																																	2
11	Titreşimli Zımpara Makinesi	240 W, 1.1 A, 2.8 devir çapı, 12000 devir/dk. olmalıdır.	Adet														2	2	4											2	2	4							1	1		2										10
12	Elektrikli Demir Kesme Makinesi	36 mm inşaat demiri kesme özelliğine sahip ve hidrolikli olmalıdır.	Adet																					1		1										1		1														2
13	Elektrikli Demir Bükme Makinesi	36 mm inşaat demiri kesme özelliğine sahip ve hidrolikli olmalıdır.	Adet																					1		1										1		1														2
14	Alüminyum ve PVC Kesim Makinesi	Yatay ve düşey açılarda kesim yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																	1		1																														1
15	Lazerli Sunta Kesme Makinesi	1600 W, testere çapı 190 mm, kesme derinliği 65 mm, hız 5000 devir/dk. olmalıdır. (El ile kesim)	Adet															1	1				1			1													1			1										3
16	Kompozit Derz Açma Makinesi	CNC kontrollü veya elle (manuel) kanal açabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																	1		1																														1
17	Zincirli Delik Delme Makinesi	Zincir boyutları 8-20 mm olmalıdır.	Adet														1		1																																	1
18	Yatay Delik Delme Makinesi	Yüksek devirli, mandreni 25 mm ye kadar uç takılabilir özellikte olmalıdır.	Adet		1		1										1		1																																	2
19	Gönye Kesme Makinesi	Yüksek devirli, yatay ve düşey açılarda kesim yapabilmelidir. Testere çapı en az 250x300x3.2 mm olmalıdır.	Adet		1		1										1	1	2	1		1																	1			1										5
20	Kırıcı Delici Matkap	1100 W, 5-7 kg, boş devir hızı 235-480 devir/dk., en fazla (maks) çap 40 mm olmalıdır.	Adet	1	1		2													1		1	1			1	1	1	2	1	1	2		1	1	1		1	1			1				1		1				12
21	Kırıcı Delici Matkap	850 W, 1000-300 d/dk., 2.6 kg. olmalıdır.	Adet	1	1		2													1		1	1			1	1	1	2	1	1	2	2	2	4	1		1	1			1				1		1				15
22	Sütunlu Matkap Tezgâhı	Yüksek devirli, mandreni 13 mm ye kadar uç takılabilir özellikte olmalıdır.	Adet															1	1																																	1
23	Kompozit ve Alüminyum Levha Bükme Makinesi	CNC kontrollü veya elle (manuel) büküm yapılabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																	1		1																														1
24	Dekupaj Makinesi	El tipi kullanıma uygun olmalıdır.	Adet														1	1	2		1	1								1	1	2	1		1				2			2										8
25	Ayaklı Dekupaj	Devir hızı ve tabla eğimi ayarlanabilen özellikte olmalıdır.	Adet															1	1																				1			1										2
26	Ağaç Torna Makinesi	Devir ayarı yapılabilen, ayna ve çeneden parça bağlanabilir özellikte olmalıdır.	Adet														1		1																				1			1										2
27	Alüminyum Başkesme Makinesi	400 mm testere çaplı yatay ve düşey açılı kesim yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																	1		1																														1
28	Zımpara Taşı Makinesi	İki adet bileme taşlı, uygun devir ve motor gücüne sahip olmalıdır.	Adet		1		1										1	1	2																		1	1	1			1										5
29	Parke Silme Makinesi	Gücü 1,5 kW'lık, motor nominal akım 14,5 A, devir hızı 2000 devir/dk., fan çapı 150 mm olmalıdır.	Adet															1	1																																	1
30	Çalışma Tezgâhı	Ahşap ayaklı ahşap tablalı marangoz tezgâhı olmalıdır. (İki kişilik)	Adet		18		18										18	18	36				10			10										5		5	18			18										87
31	PVC Toplama Tezgâhı	Metal ayaklı metal ızgara tablalı iş tezgâhı olmalıdır.	Adet																	4	4	8																														8
32	Hava Kompresörü	7.5 hp, 12 bar hava basıncı, 550 litrelik tank kapasitesi olmalıdır.	Adet		1		1											1	1	1		1														1		1	1			1										5
33	Basınçlı Su Püskürtme Makinası	220V 1.4 kW gücünde 360 L/h su püskürtme gücüne sahip olmalıdır.	Adet		1		1																				1		1										1			1				1		1				4
34	Seyyar Kompresör	3 hp, 8 bar hava basınçlı, 100 litre tank kapasitesine sahip ve seyyar olmalıdır.	Adet														1		1	1		1	1			1				1		1		1	1	1		1	1			1				1		1				8
35	Ağaç Kaplama Pres Makinesi	300x120 cm tablalı, 200 bar basınç, 12 cm çaplı 9 silindirli basma, 4 adet indirir kaldırır silindir, anahtar (switch) kontrollü olup sıcak ve soğuk pres yapma özelliğine sahip olmalıdır.	Adet															1	1																																	1
36	Ağaç Daire Testere Makinesi	Çizicili yatar daire makinesi arabası kesim boyu 2800 mm olmalıdır.	Adet		1		1										1		1				1			1										1		1	1			1										5
37	Ağaç Kalınlık Makinesi	600 mm bıçak boyu, 4 bıçaklı, otomatik tablalı olmalıdır.	Adet		1		1										1		1				1			1										1		1	1			1										5
38	Arabalı Ağaç Freze Tezgâhı	Yatay sürücülü, alttan ve üstten milli kullanılabilir özellikte olmalıdır.	Adet															1	1																																	1
39	Ağaç Planya Makinesi	Bıçak boyu 500 mm ve 4 bıçaklı olmalıdır.	Adet		1		1										1		1				1			1										1		1	1			1										5
40	El Planyası	850 W, 4,5 A, 16000 devir/dk., kesme genişliği 82 mm olmalıdır.	Adet														1	1	2		1	1	1			1										1		1	2			2										7
41	Ağaç Şerit Testere Makinesi	80'lik, en fazla (maks.) 950 mm kesme yüksekliği, kesme eni 770 mm, kapalı volan çapı 800 mm olmalıdır.	Adet		1		1										1		1																	1		1														3
42	Ağaç Bant Zımpara Makinesi	Malzeme yüksekliği 0,5-150 mm, zımpara bant boyutu 2000x250 mm olmalıdır.	Adet															1	1																																	1
43	Otomatik Kenar Yapıştırma Makinesi	Otomatik makaslı, alt üst frezeli, kazımalı, fırçalı ve trimleme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet															1	1																																	1
44	Havalı Delik Makinesi	Çoklu, delme mil boyu 120 cm en az 6 mandrenli olup mandrenler istenilen mesafede ayarlanabilmelidir. Ayak pedalı ile kontrol edilebilmelidir.	Adet																		1	1																														1
45	Ağaç Freze Makinesi	Çift milli özellikte olmalıdır.	Adet															1	1																																	1
46	El Frezesi	220 V el tipi freze olmalıdır.	Adet														1	1	2																	1		1	1			1										4
47	PVC Profil Kesim Makinesi	Altan Çıkma, 0-45 derece aralığında kesim yapabilen özelikte olup ayak pedalı ile kontrol edilmelidir.	Adet																		1	1																														1
48	PVC Su Tahliye Kanalı Açma Makinesi	Delik şablonları kolay ayarlanabilir özellikte olmalıdır.	Adet																		1	1																														1
49	PVC Üçlü Delme, Kilit ve Kol Yeri Açma Makinesi	Delik şablonları kolay ayarlanabilir özellikte olmalıdır.	Adet																		1	1																														1
50	PVC Çıta Kesme Makinesi	Otomatik, Çıta kalıpları kolay ayarlanabilir özellikte olmalıdır.	Adet																		1	1																														1
51	PVC Çift Köşe Kaynak Makinesi	Kaynak açıları istenilen derecede ayarlanabilir özellikte olmalıdır.	Adet																		1	1																														1
52	PVC Köşe Temizleme Makinesi	Otomatik, alt üst yüzey ve köşe kaynak temizliğini ayrı ayrı veya birlikte yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																		1	1																														1
53	PVC Orta Kayıt Alıştırma Makinesi	Freze bıçakları kolay ayarlanabilir ve kertme hızı ayarlanabilen özelliklerde olmalıdır.	Adet																		1	1																														1
54	İş Asansörü	En az 200 kg yük taşıma özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																														1		1	1	1	2	1			1										4
55	Yüzey Vibratör	Yüzey perdahlama işlerini yapabilen özellikte olmalıdır.	Adet																									1	1					1	1	1		1								1		1				4
56	Masa Tipi Vibratör	220 V, 1 faz, 50 Hz. vibrasyon frekansı 3000 rpm, 4 adet numune kapasiteli, kontrol panelli olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
57	Daldırma Vibratör	220-380 V, 0.75-1-2 kW motor gücü, vibrasyon 12000 VPM olmalıdır.	Adet																																	1		1								1		1				2

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

				ALAN ORTAK				DAL ORTAK			DAL																																									
											Mimari Yapı Teknik Ressamlığı			Statik Yapı Teknik Ressamlığı			Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama			Betonarme Yapı Sistemleri				Yapı Yüzey Kaplama			Yapı İç Mekân Dekorasyonu			Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon				İç Mekân Teknik Ressamlığı			Beton-Çimento ve Zemin Teknolojisi			Çelik Yapı Teknik Ressamlığı			
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	Kâgir Atölyesi	Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Duvarcılık Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulama Atölyesi	Toplam	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Rölöve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Toplam	Toplam (Adet)
		DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																																																		
58	Sıva Makinesi	Taşıma kapasitesi 25 l/dk., 30 bar basınç, azami taşıma mesafesi 40 m, azami taşıma yüksekliği 25 m olmalıdır.	Adet																								1		1																								1
59	İş İskelesi	Metal, boru tipi, kolay sökülüp takılabilen özellikte olmalıdır.	m^2	60			60																																													60
60	PVC Membran Kaynak Robotu	2300 W, 20-600 ºC ısı aralığı, 0.2-2.5 m/min. hızında olmalıdır.	Adet																															1	1																	1
61	Karıştırıcı	En az 800 W. devir ayarı yapılabilir özellikte olmalıdır.	Adet	2			2																		1	1	2	2	4	5	5	10	2	2	4				1	1		2				1		1				24
62	Elek Sarsma Makinesi	220 V, dairesel sallama, LCD ekran, hız kontrollü, zaman ayarlı, değişebilir program, 7 elek kapasiteli olmalıdır.	Adet																																											1	1	2				2
63	Elektronik Terazi	30 kg 0,5 hassasiyetli olmalıdır.	Adet																																											2	2	4				4
64	Kantar	1000 kg ağırlığa kadar tartmalıdır.	Adet																																											1		1				1
65	Etüv Fırını	125 litre kapasiteli olmalıdır.	Adet																																											1	1	2				2
66	Küçük Etüv Fırını	30 litre kapasiteli olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
67	Beton Test Presi	200 mm, 160 mm çap mono blok gövdeli 2000 kN TSE 12390-4 olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
68	Karot Makinesi	2400 W, 360 derece hareketli, 550 mm derinlikte, 200 mm çapa kadar numune alma özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
69	Beton Testere Makinesi	350 mm bıçak çapı, 110 mm kesme yüksekliği, 45 dereceye kadar bıçak yönlendirmesi olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
70	Demir Çekme Presi	Bilgisayar kontrollü, en az 500 kN (50 ton) çekme kapasiteli olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
71	Donma Çözülme Test Cihazı	TS 17'ye uygun, iç hacmi 500-1000 litre arası, aynı anda 150x150x40 mm numune, 40 adet veya 160x40x40 mm örnekte, 25 adet test yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
72	Elektronik Terazi	2 kg olmalıdır.	Adet																																											1	1	2				2
73	Terazi	10 kg olmalıdır.	Adet																																												1	1				1
74	Elektronik Terazi	200 g % 0.0001 hassasiyetli olmalıdır.	Adet																																												1	1				1
75	Elektronik Terazi	0.0001 ve 0.1 hassasiyetli olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
76	Su Banyosu	15 litre, 4 halkalı kapaklı	Adet																																											1		1				1
77	Rutubet Dolabı	220 V, 1 pH-1600 W, dijital kontrol üniteli olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
78	Çimento Basınç Test Presi	220 V, 50 HZ-1 pH, kapasitesi 200 kN olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
79	Çimento Mikseri	220 V, 2 faz 50 Hz., paslanmaz çelik, 4.7 litre kapasiteli, ayarlanabilir iki hızlı olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
80	Kür Havuzu	220-240 V, 1 pH, 50/60 HZ, 4500 W dijital, termostatik sıcaklık kontrollü, sirkülasyon pompalı, istenilen ebatlarda olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
81	Losangelas Aşınma Cihazı	230 V, 50 Hz., 1 pH, 750 W, elektronik tur sayıcılı olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
82	Soğutucu	Ani şoklama özelliği olup hızlı soğutma yapma özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
83	Le Chatalier Cihazı	Kalıbı 2 adet 150 mm uzunluğunda iğne, yaylı silindir, çap 30 mm, yükseklik 30 mm; şişe 250 ml kapasiteli ağırlığı 500 g; su banyosu 220-240 V, 1 pH, 50 Hz. 2 adet ısıtıcılı, 800 W olmalıdır.	Adet																																											5		5				5
84	Vicat Cihazı	300 g'lık propu, cam taban plakası ile komple set, 1.13-1 mm iğne çaplı, konik plastik kalıp çapı değişik çaplarda olmalıdır.	Adet																																											5		5				5
85	VE-VB Cihazı	220 V, 1 faz, 50 Hz. titreşim zamanı ayarlanabilir, tüm aksesuarları dâhil olmalıdır.	Adet																																											2		2				2
86	Piknometre	25 ml kapasiteli olmalıdır.	Adet																																											5	5	10				10
87	Piknometre	50 ml kapasiteli olmalıdır.	Adet																																											5	5	10				10
88	Piknometre	100 ml kapasiteli olmalıdır.	Adet																																											5	5	10				10
89	Saybol Vizkozimetresi	220 V, 1 faz, 50 Hz., 300 W, birbiriyle değiştirilebilir 2 ağızlı, ısıtıcı, termostat, karıştırıcı, soğutucu, dijital termo regülatörlü olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
90	Soksilet (Extractor)	En az 4 kg kapasite, kondenser soğutucu, 2 adet tel sepet AASHTO-T164B standartlarına uygun olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
91	Yumuşama Noktası Tayini Cihazı	Otomatik 0-160 RPM kadar ayarlanabilen karıştırıcı olmalıdır.	Adet																																											2		2				2
92	Taze Betonda Hava Ölçüm Cihazı	250x340 mm, 7 litre agrega ebadı en fazla (maks.) 50 mm, alüminyum dört taraftan mekanizmalı kap 7 kg olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
93	Sıkıştırma Faktör Tayin Cihazı	2 adet huni silindirik toplama kabı 264*610*1290 olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
94	Üç Eksenli Dijital Yükleme Çerçevesi	220-240 V, 1 pH, 50 Hz., 750 W, 50 kN en fazla (maks.) yükleme kapasiteli, sütunlar arası mesafe 305 mm olmalıdır.	Adet																																												1	1				1
95	Rötre Limit Deney Seti	Metal kap, spatula olmalıdır.	Adet																																												5	5				5
96	Proktor Deney Seti	Metal 2 parçadan oluşan yaka kısmı ayrılabilen tokmak olmalıdır.	Adet																																												2	2				2
97	Plastik Limit Seti	Cam levha, spatula, numune kapları olmalıdır.	Adet																																												5	5				5
98	Permabilite Cihazı	220-240 V, 1 faz, 50 Hz., 150 milimetreküp ve 160 mm çaplı silindir numunelere test yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																																												5	5				5
99	Penetrasyon Cihazı	EN 1426 dijital göstergeli, 150 mm ölçüm aralığı 0,01mm hassasiyetli olmalıdır.	Adet																																												2	2				2
100	Likit Limit Deney Seti	Casagrande cihazı, numune kapları olmalıdır.	Adet																																												5	5				5
101	CBR Zemin Test Cihazı	220 V, 1 faz, 50 Hz., dijital, darbe sayısı ayarlanabilir, düşme yüksekliği 300-400 mm' ye kadar, 2,5 kg'dan 4.5 kg'a kadar ayarlanabilmelidir.	Adet																																												2	2				2
102	Konsolidasyon Test Cihazı	230 V, 1 faz , 50 Hz., en fazla (maks) yükleme 15 kN, çözünürlük 1 N olmalıdır.	Adet																																												1	1				1
103	Viskozite Test Cihazı	Kinematik, ölçüm aralığı 0-9.999,99 S, basınç 0,35-1.800 cSt çekme 0,35-5.000 cSt tam otomatik kontrollü olmalıdır.	Adet																																												2	2				2
104	Marshall Stabilite Cihazı	230 V, 1 pH, 50 Hz., 750 W, en fazla (maks) dikey açıklık 645 mm, yatay açıklık 275 mm, silindir hareketi 60 mm, 50 kN yüklü olmalıdır.	Adet																																												1	1				1
105	Petri Kapları	90*15 cm, iki bölmeli, yüksek mukavemetli, bölmeler numaralı olmalıdır.	Adet																																											10	10	20				20
106	Kumlama Tabancası	Kapalı devre çalışmalı ve muhafazalı olmalıdır.	Adet																																					1		1										1
107	Havalı Boya Tabancası	Boya ve hava ayarı kolay yapılabilmelidir.	Adet													1	1	2											2	2	4					1	1		1		1										8
108	Perçin Tabancası	1-6 mm çaplı perçinleme işini yapabilir özellikte olmalıdır.	Adet													2		2											2	2	4																				6
109	Silikon Tabancası	Metal veya plastik malzemeden yapılmış olmalıdır.	Adet	5			5		5	5							5	5	10	5	5	10					5	5	10	5	5	10		5	5	2	2	4	5			5										64
110	Derz Tabancası	Kolay sökülüp temizlenebilir özellikte olmalıdır.	Adet																5		5					5	5	10	2	2	4		5	5																24
111	Zımba Tabancası	Hava ile çalışır emniyetli olmalıdır.	Adet													2	2	4																				2			2										6
112	Elektrikli Boya Tabancası	220 V ile çalışır kolay temizlenebilmelidir.	Adet													1	1	2											1	1	2																				4
113	Elektrikli Çivi Tabancası	Elektrik ile çalışır emniyetli olmalıdır.	Adet													1	1	2											1		1				1		1	1			1										5
114	Sıcak Hava Tabancası	Plastik gövdeli olup ısı ayarı yapılabilmelidir.	Adet																	1	1																	1			1										2
115	Demir Kesme El Makası	14 mm'ye kadar demiri kesme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet	4			4																	5		5										5		5														14
116	Demir Kesme Oturak Makası	22 mm'ye kadar demir kesme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet	2			2																	2		2										2		2														6
117	Etriye Bükme Kolu	Bilyeli mekanizması olmalıdır.	Adet	5			5																	5		5										5		5														15
118	El İşkencesi	60 cm uzunluğunda çene uzunluğu 150 mm olmalıdır.	Adet		5		5										10	10	20	2	2	4	2			2										5		5	5			5										41
119	El İşkencesi	100 cm uzunluğunda, çene uzunluğu 150 mm olmalıdır.	Adet		15		15										10	10	20	2	2	4	5			5										5		5	5			5										54
120	Rende	Metal gövdeli çift tığlı olmalıdır.	Adet		34		34										18	18	36																				18			18										88

MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	ALAN ORTAK				DAL ORTAK			DAL: Mimari Yapı Teknik Ressamlığı			Statik Yapı Teknik Ressamlığı			Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama			Betonarme Yapı Sistemleri				Yapı Yüzey Kaplama			Yapı İç Mekân Dekorasyonu			Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon				İç Mekân Teknik Ressamlığı			Beton-Çimento ve Zemin Teknolojisi			Çelik Yapı Teknik Ressamlığı			Toplam (Adet)
				Kâgir Atölyesi	Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Duvarcılık Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulama Atölyesi	Toplam	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Rölöve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekân Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Toplam	
121	Lazerli Gönye - Otomatik Düzeçleme Fonksiyonlu	Otomatik tesviyeli, en az 50 m, ışın mesafesi yatayda ve düşeyde net görüntü vermeli ve bataryası Li-ion olmalıdır.	Adet														1	1	2	1	1	2																														4
122	Reflektör	Total Station için reflektör prizma sistemi olmalıdır.	Adet																																						5	5										5
123	Su Terazisi	50 cm boyunda alüminyum gövdeli olmalıdır.	Adet	34			34										2	2	4	10	10	20	18			18	18	18	36	10	10	20	18	18	36	10	10	20	5	5		10				5	5	10				208
124	Lazerli Su Terazisi	Otomatik tesviyeli, en az 50 m, ışın mesafesi yatayda ve düşeyde net görüntü vermeli ve bataryası Li-ion olmalıdır.	Adet														2	2	4	2	2	4	2			2	2	2	4	1	1	2	2	2	4	2	2	4			1	1										25
125	Düztaban Rende	Metal gövdeli tek tığlı olmalıdır.	Adet	10			10											18	18																																	28
126	Oynar Gönye	Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet		10		10										5	5	10											1	1	2																				22
127	Panç (Budak Matkabı)	Takım olarak olmalıdır.	Takım														1	1	2																																	2
128	Matkap	Elektrikli en az 650 W gücünde olmalıdır.	Adet														2	2	4	2	2	4	2	2		4	2	2	4	2	2	4	2	2	4	2	1	3	1	1		2										29
129	Havalı Matkap (Vidalama)	Uç kısmı kolay takılıp sökülebilmelidir. Sağ-sol dönüş yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																	5	5	10								2	2	4							1			1										15
130	Akülü Delme/Vidalama Matkabı	18.8 V Li-ion çift bataryalı olmalıdır.	Adet		2		2										5	5	10	2	2	4					1	1	2	2	2	4	2		2	1	1	2	1	1		2				1	1	2				30
131	Conta Makası	Plastik saplı olmalıdır.	Adet																	2		2																														2
132	PVC Conta Takma Aparatı	Çift makaralı plastik saplı olmalıdır.	Adet																		5	5																														5
133	Conta Kanalı Temizleme Aparatı (Vız vız)	Hava ile çalışan ve emniyet kontrollü olmalıdır.	Adet																		2	2																														2
134	Allen Anahtar Takımı	2-12 mm altıgen kesitli 10'lu set olmalıdır.	Takım														1	1	2	2	2	4											1		1		5	5	1			1				1	1	2				15
135	Parmak Freze	Hava ile çalışan ve emniyet kontrollü olmalıdır.	Takım																		2	2																														2
136	Serpme Makinesi	Plastik ve mekanik özellikte olmalıdır.	Adet	5			5																				2	2	4	1	1	2																				11
137	Fasarit Makinesi	Hava ile çalışan kolay ayarlanabilen özellikte olmalıdır.	Adet																											1	1	2																				2
138	Alçı Sıva Makinesi	30 bar basınçlı, dakikada 6-35 litre alçı sıvayı 50 metre mesafeye kadar püskürtebilir özellikte olmalıdır.	Adet																											1		1																				1
139	Kartonpiyer Kalıbı	Polyester malzemeden imal edilmiş alçı kalıplar olmalıdır.	Adet																											5	5	10							1			1										11
140	Pürmüz	2-12 kg tüple çalışan, ısı ayarı yapılabilen özellikte olmalıdır.	Adet														1	1	2															2	2	2		2	1			1										7
141	Lehim Havya Tabancası	Gücü 100 W, maksimum sıcaklık 500 dereceli olmalıdır.	Adet						2	2																										1		1	5			5										8
142	Cam Kesme Elması	Gaz yağı ile çalışan plastik saplı olmalıdır.	Adet																		5	5								2	2	4							34			34										43
143	Elektrik Ocağı	220 V, tek gözlü elektrik ocağı olmalıdır.	Adet																																											1	1	2				2
144	Yağdanlık	Yağlama işlerinde mekanik pompa olmalıdır.	Adet		5		5										1	1	2		2	2																	2			2				1	1	2				13
145	Bölgeç	Sacdan imal edilen EN 932-1 standartlarına uygun olmalıdır.	Adet																																											1	1	2				2
146	Cam Mezür	Polipropilenden üretilen DIN 12681 ve ISO 6706 standartlarına uygun olmalıdır.	Adet																																											10	10	20				20
147	Çimento Prizma Kabı	Metal, 3 bölmeli, modüler kenarlı sökülebilen şekilde olmalıdır.	Adet																																											10		10				10
148	Küp Numune Kabı	Silikon esaslı 150x150x150 mm ebadında olmalıdır.	Adet																																											50		50				50
149	Numune Kurutma Kabı	Metal malzemeden ısıya dayanıklı olmalıdır.	Adet																																											34	34	68				68
150	Numune Tepsisi	Paslanmaz çelikten imal edilmiş 30-40-60 cm boyutunda olmalıdır.	Adet																																											34	34	68				68
151	Silindir Başlık Aparatı	Silikon veya metal gövdeli numune çap ve boyutlarına uygun olmalıdır.	Adet																																											2		2				2
152	Slump Test Seti	Paslanmaz çelikten üretilmiş huni, 16x600 mm şişleme çubuğu, 300 mm çelik cetvel, lastik tokmak ile birlikte olmalıdır.	Takım																																											2		2				2
153	Silindir Küp Numune Kabı	Silikon veya metal malzemeden imal edilmiş, 2 yakalı, 150x300 mm boyutunda olmalıdır.	Adet																																											34		34				34
154	Şişleme Çubuğu	Paslanmaz çelik malzemeden (300 mm) üretilmiş olmalıdır.	Adet																																											5	5	10				10
155	Elek Serisi	Kare gözlü paslanmaz 0,075 mm-75 mm kadar olmalıdır.	Takım																																											1	1	2				2
156	Beton Test Çekici - Tabancası	EN 12504-2 10-70 N/mm² baskı kuvvetinde olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
157	Balon Joje	Isıya ve kimyasallara dayanıklı cam malzeme olmalıdır.	Adet																																											5		5				5
158	Barometre	Dijital göstergeli ölçüm aralığı ve hassasiyet özellikli olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
159	Ölçü Kabı	Birim ölçü kapları cam veya plastik malzemeden taksimatlı olmalıdır.	Adet																																											2	2	4				4
160	Blain Aleti	170x220x470 mm, 8 kg, plastik huni, puar hortum ve sıvısı olmalıdır.	Adet																																											2		2				2
161	Branda	Su geçirmez özellikte olmalıdır.	m²																																											1	1	2				2
162	Kronometre	Dijital göstergeli geri sayım yapabilen ve hafızalı olmalıdır.	Adet																																											2	2	4				4
163	Dansimetre	240 mm, ölçme aralığı 0,600-0,850 hassasiyetli olmalıdır.	Adet																																											2	2	4				4
164	Su Arıtma Cihazı	11 litre hacimli,18 kg, boyutu 270x330x430 cm, saflaştırma oranı yüzde 85-95 olmalıdır.	Adet																																											1	1	2				2
165	Tel Sepet	Metal paslanmaz, gözenek 8x8x1 boyutunda olmalıdır.	Adet																																											2		2				2
166	Termometre	Dijital göstergeli, iç ve dış sıcaklığı ölçebilen ve hafızalı olmalıdır.	Adet																																											1	1	2				2
167	Yassılık İndeksi Cihazı	Metal malzemeden imal edilmiş ve ağırlığı 0,4 kg olmalıdır.	Adet																																											2		2				2
168	Pipetler	Plastik malzemeden yapılmış, laboratuvar tipi olmalıdır.	Adet																																											34	34	68				68
169	Dijital Göstergeli Kumpas	Paslanmaz çelik, dijital göstergeli, 0,02-0.01 hassasiyetli olmalıdır.	Adet																																											1	1	2				2
170	Karot Bıçağı	100 mm çapında ve elmas uçlu olmalıdır.	Adet																																											2		2				2
171	Distilasyon Cihazı	ASTM D850, 450 ºC kadar distilasyon imkânı ve 2.0-9.0 ml/dk. hızlı olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
172	Düktilite Deney Seti	360x2150x340 mm, 150 kg, 220 V, 50 Hz, 1 pH, soğutmalı olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
173	Marshall Sıkıştırma Tokmağı	ASTM D1559, 550x550x1950 mm, 50 kg ağırlığında olmalıdır.	Adet																																												2	2				2
174	Elek Sarsma Makinesi	38x41x68 cm 18 kg, 220 V 50 Hz, zaman ayarlı, hız kontrollü, dairesel sallama yapabilmelidir.	Adet																																											1	1	2				2
175	Vakum Pompası	495x230x310 mm, 35 kg, 6 m³/saat kapasiteli olmalıdır.	Adet																																											1	1	2				2
176	Deney Tüpü	17x120 mm dereceli, cam veya plastikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet																																											34	34	68				68
177	Kum Konisi	BS 1377, 100-200 mm arası, 5 litre kapasiteli olmalıdır.	Adet																																											2	2	4				4
178	Elek Seti - ASTM	Paslanmaz çelikten, 0,025-2.0 mm çapında düz örgülü olmalıdır.	Takım																																											1	1	2				2
179	Zemin Numune Alma Aparatı	UD tüpü, metal malzemeden, basınca dayanıklı, 80 mm -100 mm çaplı olmalıdır.	Adet																																												34	34				34
180	Beher Metal	5000 ml, 560 ºC kadar dayanıklı olmalıdır.	Adet																																											2	2	4				4
181	Cam Balon	Borosilikat 3,3 camdan üretilen ISO ve DIN standartlarına uygun olmalıdır.	Adet																																											5	5	10				10
182	pH Metre (Dijital)	Dijital, 0-14 pH aralığını ölçme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet																																											2	2	4				4
183	Yük Arabası (Transpalet)	Galvaniz, hidrolik 3 ton kaldırma kapasitesine sahip, döküm pompalı olmalıdır.	Adet	1			1																					1	1					1	1	1	1	2														5
184	El Arabası	Havalı tekerlekli, galvaniz sacdan imal edilmiş olmalıdır.	Adet	5			5										1	1	2								5	5	10	5	5	10	5	5	10	5	1	6	2			2				2	2	4				49
185	Merdiven	Beş basamaklı, tek çıkışlı profil merdiven olmalıdır.	Adet	1			1										1	1	2											2	2	4	2	2	4																	11
186	Merdiven	Alüminyum, katlanabilir, akrobat özelliklerinde en az 150 kg taşıma kapasiteli ve 5,5 m uzunluğunda olmalıdır.	Adet														1	1	2								1	1	2	2	2	4	1	1	2	2	2	4		2		2										16

MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	ALAN ORTAK				DAL ORTAK			DAL																																									Toplam (Adet)
											Mimari Yapı Teknik Ressamlığı			Statik Yapı Teknik Ressamlığı			Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama			Betonarme Yapı Sistemleri				Yapı Yüzey Kaplama			Yapı İç Mekân Dekorasyonu			Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon				İç Mekân Teknik Ressamlığı			Beton-Çimento ve Zemin Teknolojisi			Çelik Yapı Teknik Ressamlığı			
				Kâgir Atölyesi	Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Duvarcılık Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulama Atölyesi	Toplam	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Rölöve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Toplam	
DAYANIKLI TAŞINIRLAR (KODU:253)																																																				
187	Maket Tezgâhı	Metal ayaklı sudan etkilenmeyen ahşap tablalı iş tezgâhı olmalıdır.	Adet						18	18																																										18
188	Sabit Mengene	Çene açıklığı en az 80 mm, döğme çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet		2		2										2	2	4				2			2				1		1					2	2	2			2				1		1				14
189	Kapı Ebatlama Makinesi	Panel kapı ebatlama için 240x120 cm tablalı olmalıdır.	Adet															1	1																																	1
190	Metal Kesme Makinesi	Destek sacı kesmek için üstten testereli olmalıdır.	Adet																		1	1															1	1														2
191	Elektrik Ark Kaynağı Makinesi	240 V, 50 MHz, invertörlü olmalıdır.	Adet																	2		2									1	1					2	2	1			1										6
192	Büyüteç	25x25 hassas ölçümlü, LED'li ve profesyonel hassaslıkta olmalıdır.	Adet																																						5	5										5
193	Pusula	Cep tipi, profesyonel hassaslıkta olmalıdır.	Adet																																						5	5										5
194	Metilen Mavisi Deney Seti	220 V, 50-60 Hz, 1pH 400/600 dev/dk., çift hızlı motor gücüne sahip olmalıdır.	Takım																																											2		2				2
195	Fayans - Seramik Kesme Makinesi	En az 60 cm kesme boyu, el ile seramik kesme makinesi, değiştirilebilen elmas uçlu olmalıdır.	Adet																								5		5																							5
196	Lazer Kesim Makinesi	Ahşap, pleksiglas, kâğıt, taş gibi metal olmayan ürünleri kesebilen, oyabilen bilgisayar kontrollü, çift kafa seçenekli, soğutmalı, lens ve aynalı, ızgara tablalı özelliklerine sahip olmalıdır.	Adet						1	1																															1	1										2
197	Lokma Takımı	8-32mm altıgen kesitli olmalıdır.	Takım																																				1			1				1	1	2				3
198	Yıldız Anahtar Takımı	6-32 numaralı olmalıdır.	Takım																																				1			1				1	1	2				3
199	Elektrikli Alçıpan Vidalama Matkabı	600 W dönme hızı ve derinliği ayarlanabilir olmalıdır.	Takım																												2	2	1		1																	3
200	Profil ölçüm çizim tarağı	146*105*26mm ölçülerinde plastik malzemeden üretilmis olmalıdır	Adet									1	1					1	1		1	1						1	1		1	1							1	1	1	3										8
201	Desibelmetre	30-130 dB ölçüm aralığı, ± 1.5 dB hassasiyette olmalıdır.	Adet																														2		2																	2
202	İzolasyon Şalümo Seti	Tetikli, propan başlık, 10 m LPG hortumu, sanayi dedantörlü olmalıdır.	Takım																															2	2																	2
203	Lazer Sıcaklık Ölçüm Cihazı	(- 32 ile +1050) ºC ölçüm aralığı, 0.5 ºC hassasiyet LCD ekranlı olmalıdır.	Adet																														2		2																	2
204	Termal Kamera	-20 ile +250 ºC ölçüm aralığı, 2 ºC hassasiyet, LCD ekran, dedektör çözünürlüğü 384*288, geometrik çözünürlük 1.1 mrad ve renkli özellikte olmalıdır.	Adet																														1		1																	1
205	Nem Ölçüm Cihazı	Mikrodalga ölçüm prensibi, 300 mm penetrasyon derinliği, 0.1 hassasiyet ve çözünürlüklü olmalıdır.	Adet																															1	1																	1
206	Köpük Kesme Aleti Seti	200 ºC çalışma sıcaklığı ve 250 W olmalıdır.	Adet																														5		5																	5
207	Poliüretan - Poliürea Sprey Makinesi	380 V, ısıtma gücü 2000 W, hortum ısıtma gücü 7000 W, 110 bar basınçlı, 18 dk./kg debili olmalıdır.	Adet																															1	1																	1
208	Derz ve Kanal Açma Makinesi	1800 W, kanal derinliği 9-51 mm, kanal genişliği 15-54 mm arasında olmalıdır.	Adet																															1	1																	1
209	Fare Kuyruğu Testere	220 V elektrikle çalışan olmalıdır.	Adet																		2	2																														2
210	Profoscope Cihazı	Donatı tespiti ve kaplama kalınlık ölçümlerini yapabilme kapasitesine sahip olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
211	Profometre Scanlog	Duvar tarama, görüntüleme, kaplama kalınlığı ölçüm, donatı çapı belirleme ve gerçek zamanlı haritalama özelliklerine sahip olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
212	Otomatik Zemin Kompaktörü	Zemin ve asfalt deneylerini yapabilme kapasitesine sahip olmalıdır.	Adet																																												1	1				1
213	Tezgâh Üstü Ağaç Tornası	150W, torna mesafesi 250mm uzunluk 40mm salınma 25 mm sele hareketine sahip olmalıdır.	Adet						1	1																																										1
214	Tezgâh Üstü Daire Testere Makinesi	300*300mm tabla ölçülerinde, 6 kg ağırlığında olmalıdır.	Adet						1	1																																										1
215	Tezgâh Üstü Dekupaj Testere Makinesi	200W, 360 x180mm tabla ölçülerinde 20 kg ağırlığında olmalıdır.	Adet						1	1																																										1
216	Tezgâh Üstü Disk Zımpara Makinesi	220 V, 250-750 d/dak, disk çapı 250 mm olmalıdır.	Adet						1	1																																										1
217	Tezgâh Tipi Şerit Testere	200x200mm tabla ölçülerinde, alüminyum gövde olmalıdır.	Adet						1	1																																										1
218	Mini Matkap Tezgahı	10 kg ağırlığında, 200x200mm tabla ölçülerinde, ayarlanabilir devirli olmalıdır.	Adet						1	1																																										1
219	Seyyar Hava Kompresörü	25 litrelik kapasiteli olmalıdır.	Adet						1	1																																										1
220	Tezgâh Tipi Zımparalama Makinesi	1,1 kg ağırlığında, taş çapı 50x13x12.7 taş çapında olmalıdır.	Adet						1	1																																										1
221	Mgs4 Don Deneyi Su Banyosu	15-45 l'lik paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.	Adet																																											1		1				1
222	Mini Taşlama Gravür Seti	990 W gücünde, kesme kapasitesi 28,4 mm, 11000 d/dak, set halinde olmalıdır.	Takım						1	1																																										1
223	İki Ağızlı Anahtar Takımı	8'den 36 numaraya kadar olmalıdır.	Takım														1	1	2	2	2	4											1		1		5	5	1			1				1	1	2				15
224	Tekerlekli Mobil İş İskelesi	İskele dikmeleri 48x3 mm, yan korumalar 48x2.5 mm, çapraz bağlantı kolları 48x2.5 mm, TSE belgeli, tekerlekli, iki kişi tarafından kurulumu rahatlıkla yapılabilir olmalıdır.	Adet	1			1										1		1	1		1									1	1																			4
225	Alçı Levha Kaldırma Makinesi	Kriko olarak dikey kaldırma kapasitesi 150 kg, açık halde yüksekliği 4.3m, teker çapı 12.5cm, 1 adet frenli 3 teker olmalıdır.	Adet																												1	1																				1
						TOPLAM	243		TOPLAM	35		TOPLAM	1		TOPLAM			TOPLAM	244		TOPLAM	134		TOPLAM		70		TOPLAM	111		TOPLAM	130		TOPLAM	110		TOPLAM	120			TOPLAM	173		TOPLAM			TOPLAM	675		TOPLAM		2046

MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

DEMİRBAŞLAR GRUBU (KODU:255)

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi
1	Projeksiyon	En az 3500 Ansi Lümen, Full HD çözünürlük özelliğine sahip olmalıdır.	Adet
2	Fotoğraf Makinesi	Dijital, yüksek çözünürlük ve optik zoom özelliğine sahip olmalıdır.	Adet
3	Yazıcı	Lazerjet, network ve wifi destekli çok fonksiyonlu yazıcı olmalıdır.	Adet
4	Fotokopi Makinesi	A3 / A4 Baskı 4 Kaset Full Feeder + Dublex Baskılama (Çift Taraflı Baskı) yapabilmelidir.	Takım
5	Plotter - Termal Çizici	60" (A0) rulo çizim kâğıdına renkli çizim özelliği olmalıdır.	Adet
6	Dijital Kamera	Full HD çözünürlük ve optik zoom özelliğine sahip olmalıdır.	Adet
7	Bilgisayar (Öğretmen)	Tasarım ve animasyon amaçlı, güncel tasarım programlarını rahatlıkla çalıştırabilecek CPU, RAM ve Ekran kartı kapasitesine sahip en az 26" ve üzeri monitör destekli olmalıdır.	Adet
8	Bilgisayar (Öğrenci)	Tasarım ve animasyon amaçlı, güncel tasarım programlarını rahatlıkla çalıştırabilecek CPU, RAM ve Ekran kartı kapasitesine sahip en az 26" ve üzeri monitör destekli olmalıdır.	Adet
9	El Telsizi	İletisimi kesintisiz sağlayacak özellikte olmalıdır.	Adet
10	Sarılı El Feneri	Calısma süresi en az 2 saat olmalıdır.	Adet
11	Bilgisayar Masası (Öğretmen)	Ahsap esaslı ve kolay temizlenebilir özellikte olmalıdır.	Adet
12	Bilgisayar Masası (Öğrenci)	Ahsap esaslı ve kolay temizlenebilir özellikte olmalıdır.	Adet
13	Çalışma Koltuğu (Öğretmen)	Temizlenebilir kumaş kaplı, kolçaklı, ayarlanabilir, döner tekerlekli, standart ve ergonomik olmalıdır.	Adet
14	Çalışma Koltuğu (Öğrenci)	Temizlenebilir kumaş kaplı, ayarlanabilir, standart ve ergonomik olmalıdır.	Adet
15	Proje Çalışma Koltuğu (Öğrenci)	Temizlenebilir kumaş kaplı, ayarlanabilir, standart ve ergonomik olmalıdır.	Adet
16	Masa (Öğretmen)	Ahsap, kolay temizlenebilir, metal ayaklı olmalıdır.	Adet
17	Calısma Masası	Metal yüzeyli ve metal ayaklı olmalıdır.	Adet
18	Çizim Masası	Ahşap, kolay temizlenebilir, metal ayaklı ve eğimi ayarlanabilir olmalıdır.	Adet
19	Yayın Dolabı	Camlı, kilitli ve kumas kaplı olmalıdır.	Adet
20	Yayın Panosu	Mantar ve kumas kaplı olmalıdır.	Adet
21	Çerçeve Takımı (3'lü)	Atatürk Resmi, İstiklâl Marşı, Gençliğe Hitabe olmalıdır.	Adet
22	Yazı Tahtası	Beyaz, manyetik ve emaye yüzeyli olmalıdır.	Adet
23	Yazı Tahtası	Beyaz, manyetik ve emaye yüzeyli, taşınabilir olmalıdır.	Adet
24	Etkilesimli Tahta*		Adet
25	Kitaplık	Ahsap, raflı, kilitli ve cam kapaklı olmalıdır.	Adet
26	Malzeme/Alet Dolabı	Ahşap, çift kapaklı, raflı, kilitli ve alt kısmı çekmeceli olmalıdır.	Adet
27	Öğrenci Malzeme Dolabı	Ahşap malzemeden, en az 180x90x45 cm boyutlarında 6 bölmeli kapaklı kilitli olmalıdır.	Adet
28	Tabure	Ahsap oturaklı, metal ayaklı olmalıdır.	Adet
29	Ses Sistemi	5+1 ses sistemi olmalıdır.	Adet
30	Çalışma Masası	120x180 cm ölçülerinde, metal ayaklı ve ahşap yüzeyi halıfleks kaplı olmalıdır.	Adet
31	Jeneratör	7 kW dizel, marslı olmalıdır.	Adet
32	Proje Baskı Makinesi	60" (A0) rulo çizim kâğıdına, çizim özelliğine sahip, en az 4 rulo kağıt beslemeli olmalıdır.	Adet
33	Proje Katlama Makinesi	A0 ölçülerindeki projeleri A4 ebatlarında otomatik katlama yapabilmelidir.	Adet
34	3D Yazıcı	50 ile 300 mikron katman kalınlığına sahip, ABS veya PLA plastik kullanabilen, en az 20x20x22 cm ölçülerinde olmalıdır.	Adet
35	Drone	30 dk. uçuş süresi, 4k kalitesinde video kaydı, en az 20mp ve cmos algılayıcı olmalıdır.	Adet

Sıra No	ALAN ORTAK				DAL ORTAK			DAL: Mimari Yapı Teknik Ressamlığı			Statik Yapı Teknik Ressamlığı		
	Kâgir Atölyesi	Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam
1	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
2								1		1	1		1
3	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
4			1	1	1		1		1	1			
5					1		1						
6								1		1	1		1
7	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
8					34		34		34	34		34	34
9													
10													
11	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
12					34		34		34	34		34	34
13	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
14					34		34		34	34		34	34
15			34	34				34		34	34		34
16	1	1	1	3		1	1	1		1	1		1
17													
18			34	34		5	5	34		34	34		34
19	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
20	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
21	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
22	1	1		2									
23													
24			1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	2
25	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
26	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2
27	6	6	6	18		6	6	6	6	12	6	6	12
28	34	34		68		34	34						
29			1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	2
30													
31	1			1									
32					1		1						
33					1		1						
34					1	1	2						
35					1		1						
			TOPLAM	193		TOPLAM	179		TOPLAM	210		TOPLAM	209

Sıra No	Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama			Betonarme Yapı Sistemleri				Yapı Yüzey Kaplama		
	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Duvarcılık Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam
1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
2				1		1							
3	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
4													
5													
6	1		1										
7	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
8													
9													
10													
11	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
12													
13	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
14													
15													
16	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
17													
18													
19	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
20	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
21	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
22							1	1	1	3	1	1	2
23	1	1	2	1	1	2							
24													
25	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2
26	2	2	4	2	2	4	2	2	2	6	2	2	4
27	6	6	12	6	6	12	6	6	6	18	6	6	12
28													
29													
30													
31													
32													
33													
34													
35													
		TOPLAM	39		TOPLAM	39			TOPLAM	57		TOPLAM	38

Sıra No	Yapı İç Mekân Dekorasyonu			Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon			
	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulama Atölyesi	Toplam	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Rölöve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam
1	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
2	1		1							1			1
3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
4													
5													
6													
7	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
8													
9												1	1
10												5	5
11	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
12													
13	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
14													
15												34	34
16	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
17										5	5		10
18												34	34
19	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
20	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
21	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
22	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1		2
23													
24												1	1
25	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3
26	2	2	4	2	2	4	2	2	4	2	2	2	6
27	6	6	12	6	6	12	6	6	12	6	6	6	18
28													
29										1		1	2
30											2		2
31													
32													
33													
34													
35												1	1
		TOPLAM	39		TOPLAM	38		TOPLAM	38			TOPLAM	147

Sıra No	İç Mekân Teknik Ressamlığı			Beton-Çimento ve Zemin Teknolojisi			Çelik Yapı Teknik Ressamlığı			Toplam (Adet)
	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Toplam	
1	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
2	1		1				1		1	7
3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
4										3
5										1
6	1		1				1		1	5
7	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
8		34	34	3	3	6		34	34	176
9										1
10										5
11	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
12		34	34	3	3	6		34	34	176
13	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
14		34	34	3	3	6		34	34	176
15	34		34				34		34	204
16	1		1	1	1	2	1	1	2	29
17				10	10	20				30
18	34		34				34		34	209
19	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
20	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
21	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
22										15
23										4
24	1	1	2	1	1	2	1	1	2	14
25	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
26	1	1	2	2	2	4	1	1	2	53
27	6	6	12	6	6	12	6	6	12	192
28				34	34	68				170
29	1	1	2	1	1	2	1	1	2	15
30										2
31										1
32										1
33										1
34										2
35										2
		TOPLAM	209		TOPLAM	146		TOPLAM	210	1791

(*) Yenilik ve Eğitim Teknolojileri Genel Müdürlüğü Tarafından Fatih Projesi kapsamında donatımı gerçekleştirilecektir.

MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK		
				ALAN ŞEFİ	Kâgir Atölyesi	Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam
ALAN/ATÖLYE/LABORATUVAR ŞEFİ ODALARI											
1	Çerçeve Takımı (3'lü)	Atatürk Resmi, İstiklal Marşı, Gençliğe Hitabe olmalıdır.	Adet	1				1			
2	Çöp Kutusu	Metal ayak pedallı olmalıdır.	Adet	1				1			
3	Dosya Dolabı	Ahşap, kilitli, cam kapaklı ve raflı olmalıdır.	Adet	1				1			
4	Kişisel Dolap	Ahşap, kilitli, raflı ve askılı olmalıdır.	Adet	1				1			
5	Koltuk	Kolçaklı, ergonomik ve standart olmalıdır.	Adet	1				1			
6	Masa	Ahşap, L tipi ve etajerli olmalıdır.	Adet	1				1			
7	Masaüstü Bilgisayar	Teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.	Adet	1				1			
8	Misafir Koltuğu	Kolçaklı, ergonomik ve standart olmalıdır.	Adet	2				2			
9	Pano	Mantar üzeri kumaş kaplı olmalıdır.	Adet	1				1			
10	Sehpa	Ahşap olmalıdır.	Adet	1				1			
11	Telefon		Adet	1				1			
12	Yazıcı	Lazer ve çok fonksiyonlu olmalıdır.	Adet	1				1			
							TOPLAM	13		TOPLAM	

Sıra No	DAL: Mimari Yapı Teknik Ressamlığı			Statik Yapı Teknik Ressamlığı			Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama			Betonarme Yapı Sistemleri			Yapı Yüzey Kaplama			Yapı İç Mekân Dekorasyonu		
	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulama Atölyesi	Toplam
1																					
2																					
3																					
4																					
5																					
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
	TOPLAM			TOPLAM				TOPLAM			TOPLAM			TOPLAM			TOPLAM			TOPLAM	

Sıra No	DAL: Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Çatı Sistemleri				Restorasyon			İç Mekân Teknik Ressamlığı			Beton-Çimento ve Zemin Teknolojisi			Toplam (Adet)
	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Röleve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	
1																				1
2																				1
3																				1
4																				1
5																				1
6																				1
7																				1
8																				2
9																				1
10																				1
11																				1
12																				1
		TOPLAM			TOPLAM				TOPLAM			TOPLAM			TOPLAM			TOPLAM		13

MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	ALAN ORTAK (10.Sınıf)					DAL ORTAK		
				Meslek Alan Öğretmenleri Odası	Kâgir Atölyesi	Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam
	MESLEK ALAN ÖĞRETMENLERİ ODASI										
1	Bilgisayar Masası	Ahşap olmalıdır.	Adet	1				1			
2	Çerçeve Takımı (3'lü)	Atatürk Resmi, İstiklal Marşı, Gençliğe Hitabe olmalıdır.	Adet	1				1			
3	Çöp Kutusu	Metal ayak pedallı olmalıdır.	Adet	1				1			
4	Koltuk*	Kolçaklı, ergonomik ve standart olmalıdır.	Adet	1				1			
5	Masa	Ahşap, toplantı masası olmalıdır.	Adet	1				1			
6	Masaüstü Bilgisayar	Teknolojisi yeni ve yazılımı güncel olmalıdır.	Adet	1				1			
7	Öğretmen Dolabı*	Ahşap, kilitli ve 6 gözlü olmalıdır.	Adet	1				1			
8	Pano	Mantar üzeri kumaş kaplı olmalıdır.	Adet	2				2			
9	Sehpa	Ahşap olmalıdır.	Adet	1				1			
10	Telefon		Adet	1				1			
11	Yazıcı	Lazer olmalıdır.	Adet	1				1			
							TOPLAM	12		TOPLAM	

Sıra No	Mimari Yapı Teknik Ressamlığı			Statik Yapı Teknik Ressamlığı		Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama			Betonarme Yapı Sistemleri			Yapı Yüzey Kaplama		
	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
		TOPLAM		TOPLAM			TOPLAM			TOPLAM			TOPLAM			TOPLAM	

Sıra No	Yapı İç Mekân Dekorasyonu			Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon				İç Mekân Teknik Ressamlığı			Beton-Çimento ve Zemin Teknolojisi			Toplam (Adet)
	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulama Atölyesi	Toplam	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Röleve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekân Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	
1																				1
2																				1
3																				1
4																				1
5																				1
6																				1
7																				1
8																				2
9																				1
10																				1
11																				1
		TOPLAM			TOPLAM		TOPLAM					TOPLAM			TOPLAM			TOPLAM		12

*** Alan öğretmenleri sayısına göre belirlenir.**

MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	ALAN ORTAK				DAL ORTAK			DAL: Mimari Yapı Teknik Ressamlığı			Statik Yapı Teknik Ressamlığı			Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama			Betonarme Yapı Sistemleri				Yapı Yüzey Kaplama			Yapı İç Mekân Dekorasyonu			Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon				İç Mekân Teknik Ressamlığı			Beton-Çimento ve Zemin Teknolojisi			Çelik Yapı Teknik Ressamlığı			Toplam (Adet)
				Alan Ortak Kâgir Atölyesi	Alan Ortak Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Duvarcılık Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulamaları Atölyesi	Toplam	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Rölöve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Toplam	
	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ																																																			
1	Acil Stop Butonları	Her atölyede ve sabit makinenin üzerinde basmalı ve kolay ulaşılabilir olmalıdır.	Adet	10	10	1	21	1	1	2	1	1	2	1	1	2	5	10	15	5	10	15	5	3	2	10	5	5	10	5	5	10	5	5	10	5	5	10	5	5	1	11	1	1	2	5	5	10	1	1	2	132
2	Ağırlık Kaldırma Bel Kemeri	KKD Yönetmeliği'ne uygun ve CE standartlarına uygun olmalıdır.	Adet	1			1										1		1	5		5	5	5	5	15		5	5				5		5	5	5	10	3	2		5										47
3	Alet-Makine Bakım ve Takip Kartı	Makinelerin planlı ve plansız bakım çalışmaları bu kartlarla takip edebilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	2	2	4	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	35
4	Alev Geri Tepme Emniyet Valfi	Yanıcı gazlar için hortum arasına konulmalıdır.	Adet	1	1		2																																		1	1		2										4
5	Arıza Bakım ve Onarım İstek Formu	Arıza ve bakımın kimin tarafından istendiği onaylandığı, gerçekleştirildiği ve sonucunun açık olarak yazıldığı belge olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
6	Atık Kovası	Orijinal birinci sınıf plastik ham maddeden imal edilmiş, delici ve kesici malzemeler karşı dayanıklı malzemeden yapılmış ve en az 50 litre kapasiteli tekerlekli taşınır olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
7	Atık Torbası	Delici/Kesici madde atık torbası, delinmeye, yırtılmaya dayanıklı, su geçirmez, ağzı büzgülü, en az 18 litre kapasiteli olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
8	Baş, Yüz ve Boyun Koruma	Baret, darbe emici olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
9	Bel destekli paraşüt tipi emniyet kemeri	CE İşaretli, EN361 ve EN 358 normlarına uygun olmalıdır.	Adet	2	2		4										1	1	2	2	2	4	2	2	2	6	2	2	4				2	2	4	2	2	4	2			2										30
10	Bileklik	Klavye ve fare(Mouse) için uyumlu olmalıdır.	Adet					34		34		34	34		34	34																												34	34					34	34	170
11	Çantalı İlk Yardım Seti	Darbelere dayanıklı ilk yardım çantası içerisinde; 3 adet küçük boy sargı bezi (DIN 616-fb), 1 adet soğuk kompres, 1 adet yanık örtüsü, 3 adet büyük boy sargı bezi (DIN 13151-g), 3 adet üçgen sargı bezi, 1 adet steril gaz, kompres (25'li paket), 1 adet flaster (DIN 13019-a) 5mx2,5 cm, 1 adet yanık jeli, 1 adet antiseptik solüsyon, 1 adet metal makas, 12 adet çengelli iğne (özel kutulu), 1 adet tekstil turnike, 1 adet plastik bandaj, 3 adet üst koruma örtüsü, 2 adet atık poşeti, 10 adet yara bandı, 1 adet el feneri, 6 adet tıbbi medikal eldiven (3 çift), 1 adet suni solunum maskesi, 1 adet plastik düdük ipli acil durum için, 2 adet tıbbi atık poşeti, 1 adet dijital termometre - ateş ölçer, 1 adet kurşun kalem, 1 adet elastik sargı bezi, 4 adet montaj ve askı için dübel ve vida, 1 adet detaylı ilk yardım kılavuzu, 1 adet not defteri olmalıdır.	Adet	1			1																																													1
12	Çizme	Lastik çizme olmalıdır.	Adet	34			34																				18	18	36							18		18								18		18				106
13	Dizlik	Poliüretan malzemeden ve CE sertifikalı olmalıdır.	Adet	34			34																				18	18	36																							70
14	Düşme Koruyucusu	KKD Yönetmeliği'ne uygun, bel tipi emniyet kemeri olmalıdır.	Adet	1			1													1		1	1			1		1	1				1		1	1	1	2	1	1		2										9
15	Ecza Dolabı	Kilitli, raflı ve camlı olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
16	Ekranlı Araçlar	Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik uyarınca ekranlı araçlarla çalışmalarda gerekli tedbirler alınmalıdır.	Adet					1		1		1	1		1	1																												1	1					1	1	5
17	Eldiven	(İş Eldiveni) Isıya, aside dayanıklı içi pamuklu ve mekanik çalışmalara uygun kesilme, yırtılma, delinmeye dayanıklı eldiven olmalıdır.	Adet	34	34		68																																													68
18	Eldiven	Standart iş eldiveni olmalıdır.	Adet	34	34		68										34	34	68	34	34	68	34	34	34	102	34	34	68	34	34	68	34	34	68	34	34	68	34	34		68				34	34	68				714
19	Eldiven	Kesilmez eldiven, çelik telden olmalıdır.	Adet	1	1		2																																													2
20	Eldiven	Kimyasallara karşı koruyucu eldiven; asitler, kostikler ve solventler ile çalışırken emme ve ayrışma özelliği olmayıp paket hâlinde olmalıdır.	Adet	1	1		2																																													2
21	Eldiven	Lateks, KKD Yönetmeliği'ne uygun, nonsteril, tek kullanımlık, 100'lük paket özelliğinde, çalışma risk niteliğine uygun tipte, sitolojik ve ameliyat materyali ile temas olasılığı bulunan materyal kabul , sitolojik çalışma, frozen cihazının kullanılması, mikroskobik çalışma ve kimyasal maddelerle çalışırken giyilebilme özelliğinde olmalıdır. Delinme, yırtılma ve kirlenmede hemen değiştirilmelidir.	Adet	34	34		68																				18		18	18	18	36							18	18		36				18	18	36				194
22	Emniyet Alan Perdesi	1m x50 m ölçülerinde, yüksek görünürlüğe sahip turuncu renkli 80 g/m'lik malzemeden üretilmelidir.	Adet	1			1													1		1						1	1				1		1					1		1										5
23	Emniyet Kemeri	(Paraşüt Tipi Emniyet Kemeri)Kişisel Koruyucu Donanım ve Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik hükümlerine uygun olmalıdır.	Adet	8			8													8		8	8			8		8	8				8		8	8		8	8			8										56
24	Endüstriyel Darbe Kepi	Ergonomik ve uygun malzemeden TS EN 812:2012 normlarına uygun imal edilmiş olmalıdır.	Adet	34	34		68																																													68
25	Engelli Uyarı Levhası	Fosforlu, yön gösteren, şekilde olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
26	Etiketleme	Her malzeme kullanım amacına uygun ve talimatlara göre hazırlanmalı ve KKD ile kullanılmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
27	Göz Koruyucu	KKD Yönetmeliği'ne uygun, çizilmeye karşı dayanıklı, buğu yapmaz, uv ışınlarına karşı koruyucu özellikte	Adet	34	34		68											18	18		18	18	18			18		18	18		18	18	18		18	18		18	18			18										212
28	Göz ve Yüz Koruma Maskesi	Kaynak ışımasına, endüstriyel ve mekanik tehlikelere karşı koruma özellikli olmalıdır.	Adet	1			1													1		1															1	1														3
29	Gözlük	Kimyasallara karşı koruyucu olmalıdır.	Adet	18			18											18	18														18		18				18			18				18	18	36				108
30	Gözlük	Kaynak gözlüğü, EN 175 CE, Çift lensli taşlamaya ve kaynağa aynı gözlükle koruma sızdırmazlık, optik olmalıdır.	Adet	1			1													1		1		1		1										1	1	2	1			1										6
31	Gözlük	KKD Yönetmeliği'ne uygun, kırılmaya ve çizilmeye karşı dirençli, buğulanmaz, zerrecik ve sıçramaya karşı korumalı olmalıdır.	Adet	1	1		2										1	1	2	1	1	2	1	1		2	1	1	2							1	1	2	1			1										13
32	Güvenlik Bilgi Formu	Kimyasal güvenlik bilgi formu olmalıdır.	Adet		1		1										1	1	2	1	1	2	1	1		2							1		1				1			1				1	1	2				11
33	Güvenlik Halatları	Çapı 12 - 16 mm boyutlarında 30 metre uzunluğunda, polyester malzemeden imal edilmiş, ve yüksekten düşmeye karşı EN 353-1 - EN 353-2 standartlarına uygun olmalıdır.	Adet	1	1		2										1		1	1		1	1	1	1	3	1	1	2				1	1	2	1	1	2	1			1										14
34	Güvenlik Kamerası	Sinyal sistemi PAL / NTSC, tarama 2:1 ınterlace, resim sensörü 1/3" SONY WDR CCD, görüntü oranı 48 Db, çözünürlük 600 TVL (görüntü kalitesi), lens 4 - 9 mm ayarlanabilir, IR LED sayısı 30 LED, aydınlatma mesafesi 20 - 30 m, video çıkışı CVBS 1.0 V.p-p 75 Ohm beyaz ayarı auto - awc - set / manuel / Indoor / outdoor atw, resim kilitleme on / off, hareket algılama on / off, kontrol modu RS485, kamera kontrol VIA , menü Türkçe çalışma voltajı DC 12 V olmalıdır.	Adet					1		1																																										1
35	Güvenlik Kamerası Kayıt Cihazı	16 kanal BNC giriş, HDMI ve VGA çıkış,500GB harddisk, kayıt çözünürlüğü PAL: WD1:960X576 / WHD1:960*288 / WCIF:480X288 / D1:704X576 / HD1:704*288 / CIF:352X288,NTSC: WD1:960X480 / WHD1:960*240 / WCIF:480X240 / D1:704X480 / HD1:704*240 / CIF:352X240, Frame Hızı WD1: 25 FPS, WHD1: 25 FPS, WCIF: 25 FPS, D1: 25 FPS, HD1: 25 FPS, CIF: 25 FPS özelliğinde olmalıdır.	Adet					1		1																																										1
36	Güvenlik Şeridi	Kullanılan ortama uygun olmalıdır.	Adet	1	1	1	3																																													3
37	Halat	Polyester DaN 140 standartlarında ve en az 10 m bobin sargı olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
38	Halat Tutucu	Çapı 12 - 16 mm boyutlarında, polyester halata uyumlu çelik malzemeden imal edilmiş ve EN 353 standartlarına uygun olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
39	Halatlı Düşüş Tutucu	Uzunluğu 5 metre, çapı 12 - 16 mm boyutlarında, polyamid malzemeden imal edilmiş, çift parmak kilitli, alüminyum, karabinalı ve yüksekten düşmeye karşı EN 353-2 standartlarına uygun olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33

MESLEKÎ VE TEKNİK EĞİTİM OKUL/KURUMLARINDA UYGULANAN
MESLEK ALAN /DALLARINA AİT STANDART DONATIM LİSTESİ

İNŞAAT TEKNOLOJİSİ

				ALAN ORTAK				DAL ORTAK			DAL																																									
											Mimari Yapı Teknik Ressamlığı			Statik Yapı Teknik Ressamlığı			Ahşap Yapı Sistemleri			Cephe Sistemleri ve PVC Doğrama			Betonarme Yapı Sistemleri				Yapı Yüzey Kaplama			Yapı İç Mekân Dekorasyonu			Yapı Yalıtımı			Çatı Sistemleri			Restorasyon				İç Mekân Teknik Ressamlığı			Beton-Çimento ve Zemin Teknolojisi			Çelik Yapı Teknik Ressamlığı			
Sıra No	Taşınırın Adı	Genel Özellikler	İşlem Ölçü Birimi	Alan Ortak Kâgir Atölyesi	Alan Ortak Ahşap Atölyesi	Teknik Çizim Atölyesi	Toplam	Bilgisayarla Çizim Atölyesi	Maket Atölyesi	Toplam	Mimari Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Mimari Çizim Atölyesi	Toplam	Statik Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Statik Çizim Atölyesi	Toplam	Ahşap Konstrüksiyon Atölyesi	Ahşap Doğrama ve Kaplama Atölyesi	Toplam	Cephe Sistemleri Montaj Atölyesi	PVC Doğrama Atölyesi	Toplam	Kalıpçılık ve Çatıcılık Atölyesi	Demircilik Atölyesi	Duvarcılık Atölyesi	Toplam	Duvar ve Zemin Kaplama Atölyesi	Sıvacılık Atölyesi	Toplam	İç Mekân Dekorasyon Atölyesi	Alçı Levha Uygulamasıya Atölyesi	Toplam	Isı-Ses ve Yangın Yalıtım Atölyesi	Su Yalıtım Atölyesi	Toplam	Betonarme ve Ahşap Çatıcılık Atölyesi	Çelik Çatı Atölyesi	Toplam	Ahşap-Kagir Restorasyon Atölyesi	Süsleme ve Bezeme Atölyesi	Rölöve Restorasyon Proje Çizim Atölyesi	Toplam	İç Mekan Çizim Atölyesi	Bilgisayarla İç Mekan Çizim Atölyesi	Toplam	Beton ve Çimento Laboratuvarı	Zemin ve Asfalt Laboratuvarı	Toplam	Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Bilgisayarla Çelik Yapı Çizim Atölyesi	Toplam	Toplam (Adet)
				İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ																																																
40	Havalandırma Sistemi	Genel havalandırma sistemi, hareketli ve dağılmış kirleticilerin atıklarını rahatlıkla ortamdan uzaklaştırabilmelidir.	Adet	1	1		2										1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1		2										19
41	Havalandırma Sistemi	Lokal havalandırma sistemi, kirleticiyi kaynağında yakalayıp uzaklaştırma özelliğine sahip olmalıdır.	Adet			1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	2																								1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	2	14
42	Isı ve Nem Ölçer	Oda sıcaklığı ve nemini ölçebilir ve duvara sabitlenmiş olmalıdır.	Adet																														1		1											1	1	2				3
43	Islak Zemin Paspası	Plastik gözenekli paspas olmalıdır.	Adet	1	1		2										1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1		2				1	1	2				21
44	İlk Yardım Dolabı	RG Tarih : 22/05/2002 Sayı : 24762"lı İlkyardım Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır. Duvara monte edilmiş hâlde bulundurulmalıdır.	Adet	1			1																																													1
45	İlk Yardım Malzemesi	Steril pamuk paketi, steril gaz bezi (çeşitli büyüklüklerde), steril sargı bezleri, elastik bandaj, yara bandı, flaster, çengelli iğne, küçük bir ayna, cımbız, makas, termometre, oksijenli su olmalıdır.	Adet	1			1																																													1
46	İnşaat Asansörü Güvenlik Tertibatı	İnşaat Yapı İşleri Yönetmeliği'ne uygun; iş asansörü aparatları, güvenliği en üst düzeyde sağlayacak özellikte olmalıdır.	Adet	1			1													1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2		1		1										15
47	İnşaat Güvenlik Bariyeri	Bina alanına izinsiz girişi engelleyecek özellikte olmalıdır.	Adet	1			1													1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2		1		1										15
48	İskele Güvenlik Korkulukları	İnşaat Yapı İşleri Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	Adet	18			18																																													18
49	İş ayakkabısı	KKD yönetmeliğine uygun, burun koruyucu, anti statik, delinme dirençli, doğal kauçuk, yalıtkan taban, terleme ve aşınmaya dirençli iç astarlı en az 18.000 Volt dayanıklı olmalıdır.	Adet	34	34		68																																													68
50	İş Sağlığı ve Güvenliği Dolabı	İSG ile ilgili kullanılan malzemeler bu dolaplarda muhafaza edilmelidir.	Adet	3	3		6																																													6
51	İş Sağlığı ve Güvenliği Panosu	İSG ile ilgili bilgilendirme, denetleme, izleme çalışmaları bu panolarda sergilenmelidir.	Adet	1			1																																													1
52	İş yeleği	Uygun malzemeden ve fosforlu renkten imal edilmiş olmalıdır.	Adet	34	34		68																																													68
53	Kaçak Akım ve Yangın Koruma Rölesi	Ana elektrik panosu ve atölye ve laboratuvarlardaki tüm dağıtım tablolarında kullanılmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
54	Kaydırmaz Zemin Bandı	Zeminin tamamını kaplayacak şekilde, 25mmx18m ölçülerinde olmalıdır.	Adet	5	5		10																																													10
55	Kaydırmaz zemin malzemesi	5 kg'lık ambalajda, 30 m2 yer kaplar olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
56	Kesici Araç Kılıfı	Deri kaplı, ahşap veya çelik kılıf olmalıdır.	Adet	34	34		68		34	34							18	18	36	18	18	36	18	18	18	54	18	18	36	18	18	36	18	18	36	18	18	36	18	18		36				18	18	36				444
57	Kısa Devre Uyarı Sistemi	Zayıf akım ve alçak gerilimde kısa devre anında sesli ve ışıklı uyarı vermelidir.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
58	Kilitlenebilir Elektrik Panosu	İstenildiğinde kilitlenebilen, üzerinde üç faz sinyal lambaları bulunan olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
59	Köpük Sabun Dispenseri	Duvara monte olabilen, en az 700 ml köpük kapasiteli olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
60	Kulak Koruyucu	Endüstriyel baretlere uygun EN352-3 normlarına uygun üretilmiş olmalıdır.	Adet		34		34																																													34
61	Kulak Tıkacı	Silikon esaslı malzemeden EN352-2 normlarına uygun üretilmiş olmalıdır.	Adet	34	34		68										18	18	36	18	18	36		18		18					18	18				18	18	36	18			18				18		18				248
62	Malzeme Dolabı	(Kimyasal Malzeme Dolabı)Kimyasalların depolanmasına uygun, tepkime ve reaksiyon vermeyecek özellikte Tehlikeli Kimyasallar Yönetmeliği'ne uygun özellikte olmalıdır.	Adet	1	1		2																																													2
63	Maske	KKD Yönetmeliği'ne uygun, tam yüz korumalı, çift filtreli gaz, toz, kimyasal için olmalıdır.	Adet	1	1		2																																													2
64	Maske	Göz ve yüz koruma maskesi, endüstriyel ve mekanik tehlikelere karşı koruma özellikli olmalıdır.	Top	1	1		2																																													2
65	Maske	Kaynak maskesi olmalıdır.	Adet	1	1		2																																													2
66	Maske	KKD Yönetmeliği'ne uygun, karbon filtreli olmalıdır.	Kutu	3	3		6																																													6
67	Merdiven Bantı	Merdiven kaymasını önlemek için 6 cm genişliğinde, kaymayı önleyecek bant olmalıdır.	Adet	1	1		2	1	1	2																																								4
68	Önlük	(İş Önlüğü) İş önlüğü olmalıdır.	Adet	34	34	34	102																																													102
69	Önlük	(Kollu Kaynakçı Önlüğü)Esnek hareket kabiliyeti olup ısı ve darbeye karşı dayanıklı olmalıdır.	Adet	1	1		2																												2	2	4														6
70	Periyodik Kontrol	İş sağlığı ve güvenliği ilgili yönetmelikleri uyarınca periyodik kontroller yapılmalıdır.(Makinelerin kalibrasyonlarının yaptırılması dâhildir)	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
71	Sağlık ve Güvenlik İşaretleri	Yasak işareti, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği’ne uygun olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
72	Sağlık ve Güvenlik İşaretleri	Uyarı işareti, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği’ne uygun olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
73	Sağlık ve Güvenlik İşaretleri	Emredici işaret, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği’ne uygun olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
74	Sağlık ve Güvenlik İşaretleri	Acil çıkış ve ilk yardım işaretleri, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği’ne uygun olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
75	Sağlık ve Güvenlik İşaretleri	Yangınla mücadele işaretleri, Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği’ne uygun olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
76	Talimatlar	El yıkama talimatı, Enfeksiyon Kontrol Yönetmeliği'ne uygun olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
77	Talimatlar	Çalışma ve kullanma talimatı; İSG kanun, yönetmelik ve tüzüklerine uygun, hijyen kuralları, makine, takım, alet, araç ve gereçlerin kullanımı için olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
78	Talimatlar	Yangın talimatı, Binaların Yangından Korunmasına Hakkında Yönetmelik uyarınca gerekli tedbirler alınacak ve periyodik bakımları yapılmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
79	Tek kullanımlık tulum	50gr/m2 kumaştan üretilmiş, kol ağzı lastikli ve fermuarlı olmalıdır.	Adet	34			34																					18	18		18	18								18		18				18	18	36				124
80	Topraklama Tesisatı	Atölye ve laboratuvarlarının topraklamaları, Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği'ne uygunluğu sağlanmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
81	Toz Emme Ünitesi	Kapasitesi en az 15000 m³lük, birden fazla makineye bağlanabilme özelliğine sahip olmalıdır.	Adet	1	1		2										1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1		2										19
82	Tulum	Önden fermuarlı, cepli, ısıya ve arka dayanıklı olmalıdır.	Adet	34			34																								18	18																				52
83	Yağmurluk	Yağmurluk kumaşı PVC ve alt bezi polyester olmalıdır.	Adet	34			34																																													34
84	Yalıtkan Paspas	Statik elektrik için TS5119, EN60243-1 standartlarına uygun olmalıdır.	Adet					1		1		1	1		1	1																												1	1					1	1	5
85	Yangın Battaniyesi	160 x 200 cm ölçülerinde, Çantalı, Duvara asılabilir olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
86	Yangın Dolabı	Sürekli basınçlı su bağlantısı olmalıdır. (Yangın Yönetmeliği'ne uygun olarak düzenlenmelidir)	Adet	1	1	1	3																																													3
87	Yangın Tüpü	Yangın söndürme tüpü, ABC tipi yangınlar için 20 kg'lık olmalıdır.	Adet	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	33
88	Yüz ve Kafa Koruyucu	KKD Yönetmeliği'ne uygun ve kendinden kararan kaynak maskesi olmalıdır.	Adet	1			1																																													1
89	Yüz ve Kafa Koruyucu	KKD Yönetmeliği'ne uygun ve yüz siperliği olmalıdır.	Adet	1			1																																													1
						TOPLAM	1142		TOPLAM	136		TOPLAM	96		TOPLAM	96		TOPLAM	261		TOPLAM	265			TOPLAM	339		TOPLAM	329		TOPLAM	288		TOPLAM	239		TOPLAM	287			TOPLAM	340		TOPLAM	96		TOPLAM	322		TOPLAM	96	4332